

*Среднее профессиональное образование
по программам подготовки квалифицированных рабочих (служащих)*

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Вы будете иметь практический опыт в:

- ♦ *выполнении подготовительных работ и обслуживания рабочего места станочника;*
- ♦ *подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием;*
- ♦ *определении последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием;*
- ♦ *обработке и доводке деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией*



Обучающийся по профессии

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

ГОТОВИТСЯ К СЛЕДУЮЩИМ ВИДАМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

- ♦ *Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.*
- ♦ *Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением.*
- ♦ *Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*

Срок обучения:

- ♦ *по очной форме получения образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) на базе основного общего образования (9 кл.) – 1 год 10 месяцев;*

Квалификация:

Оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля

Диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании.